

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

wykonania i odbioru robót dotyczących

WYMIANY DŹWIGU SZPITALNEGO DO TRANSPORTU PIONOWEGO

OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH W BUDYNKU CHIRURGII

SPECJALISTYCZNEGO SZPITALA

IM. EDWARDA SZCZEKLIKA

W TARNOWIE

I. WSTĘP

1. Przedmiotem Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące dostawy fabrycznie nowego dźwigu osobowego szpitalnego, demontażu i utylizacji starego, montażu i uruchomienia nowego dźwigu wraz z dopuszczeniem do eksploatacji przez Urząd Dozoru Technicznego oraz przeszkoleniem pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigu w siedzibie Zamawiającego.

2. Zakres robót objętych specyfikacją:

- Wykonanie demontażu i utylizacja starego dźwigu.
- Malowanie szybu i maszynowni farbami emulsyjnymi w kolorze białym.
- Wykonanie oświetlenia szybu i maszynowni oraz gniazd elektrycznych 230V (wg PN-EN 81-1).
- Transport elementów dźwigu na miejsce instalacji.
- Montaż nowego dźwigu.
- Wykonanie wszelkich prac budowlanych związanych z montażem nowego dźwigu (obróbkę wokół ościeżnic drzwi szybowych, otworów w maszynowni, gipsowanie, szpachlowanie, malowanie itp.) w celu pozytywnego przeprowadzenie rejestracji dźwigu przez UDT oraz przywrócenia walorów estetycznych budynku.
- Obudowa na przystankach 0,1 i 2 stalą nierdzewną „satyna mat” wokół drzwi – nadproże i dwie ściany boczne (szpalety)
- Wymiana kabla zasilającego dźwig z rozdzielni do maszynowni.
- Wykonanie interkomowej łączności awaryjnej między kabiną, a dyżurką pielęgniarek.
- Wykonanie pomiarów elektrycznych.
- Wykonanie ekspertyzy oraz wystawienie protokołu budowlanego dotyczącego wytrzymałość szybu i maszynowni.
- Sporządzenie dokumentacji dźwigu wymaganej do badania przez UDT-CERT.
- Rozruch dźwigu, regulacje. Przygotowanie mas do prób.
- Udział w rejestracji dźwigu przez UDT
- Uzyskanie wymaganych aktualnymi przepisami prawa dopuszczeń i zezwoleń na eksploatację dźwigu szpitalnego wraz z opłacaniem kosztów czynności Dozoru Technicznego związanych z rejestracją i dopuszczeniem dźwigu do eksploatacji.

3. Nazwy i kody robót:

45000000-7 – Roboty budowlane

45310000-3 - Roboty instalacyjne elektryczne

45313000-4 – Instalowanie wind i ruchomych schodów

II. WYMOGI ZWIĄZANE Z DOKUMENTACJĄ TECHNICZNĄ DŹWIGU

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania:

1. Inwentaryzacji dźwigu i maszynowni;
2. Opracowania dokumentacji technicznej :
 - 2.1. Dokumentacja winna być sporządzona zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami dla dźwigów elektrycznych z maszynownią górną.
 - 2.2. Wymagane jest, aby dokumentacja, atesty, poświadczenia i wszelkie instrukcje były napisane w języku polskim.
 - 2.3. Sporządzona dokumentacja powinna zawierać: atesty, poświadczenia i instrukcje, dokumentację techniczno rozruchową, dokumentację dla konserwatora (wykaz czynności konserwacyjnych dla zamontowanego dźwigu uwzględniając czasookres wykonania tych czynności, schematy elektryczne wraz z instrukcją), dokładny opis wszelkich instalacji windy i budynku.

III. STAN ISTNIEJĄCY: PARAMETRY ISTNIEJĄCEGO DŹWIGU:

- Typ: elektryczny
- Udźwig: 500kg
- Szerokość szybu: 2000mm
- Głębokość szybu: 2600mm
- Podszybie: 1170mm
- Nadszybie: 3400mm
- Wysokość podnoszenia: 13200mm
- Przystanki/dojścia: 4/4
- Maszynownia: górna nad szybem

IV. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA MONTOWANEGO DŹWIGU:

PARAMETRY NOWEGO DŹWIGU:

- Typ osobowy, elektryczny VVVF 2/1, fabrycznie nowy, przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych
- Oferowany dźwig musi spełniać: Krajowe normy:
PN-EN 81-1 + A3:2010 PN-EN 81-28:2004,
PN-EN 81-70:2005, PN-EN 81-70:2005/A1:2006,
PN-EN 13015+A1:2008
oraz PN-EN 12015:2006 w zakresie kompatybilności elektromagnetycznej aparatury sterowej
- Udźwig 1600 kg
 - Prędkość 1,0 m/s
 - Wysokość podnoszenia 13,2 m

• Podszybie	1170 mm
• Nadszybie	3400 mm
• Przystanki/dojścia	4/4,
• Szyb	szer. 2000 mm, gł. 2600 mm (wym. wewnętrzne)
• Maszynownia	górna nad szybem – istniejąca,
• Zasilanie	trójfazowe 400V, oświetlenie 230V – 50 Hz,
• Przeciwwaga	nowa rama z wykorzystaniem istniejących klocków,
• Napęd	silnik bezreduktorowy z VVVF; 13,5 kW przeniesienie napędu za pomocą lin stalowych, posadowienie wciągarki na istniejących belkach,
• Sterowanie	zbiornicze góra – dół, zjazd awaryjny grawitacyjny do najbliższego przystanku z otwarciem drzwi, zjazd pożarowy (do podłączenia z centrali p.poż) - dźwig zjeżdża na przystanek ewakuacyjny, otwiera drzwi przy stałym zasilaniu, stacyjka blokada drzwi oraz stacyjka jazdy ekspresowa w kabinie z blokadą kluczyka w pozycji załączonej, łączność alarmowa – interkom na dyżurkę (pośrednie połączenie ze służbami ratowniczymi), sterowanie nie wyposażone w kod dostępu, <u>obsługa możliwa bez dodatkowego czytnika.</u>
• Tablica sterowa	mikroprocesorowa
• Przyciski w kabinie	nierdzewne, podświetlane z alfabetem Braile'a do wyboru pięter, otw. / zam. drzwi, alarm, interkom, połączenie alarmowe (panel stal nierdzewna „satyna mat”), wentylator, stacyjka jazdy ekspresowych, stacyjka blokady drzwi
• Sygnalizacja w kabinie	wyświetlacz pozycji jazdy kabiny, strzałki kierunkowe, wezwanie, przeciążenie, informacja głosowa
• Oznaczenie przystanków	0,1,2,3
• Przyciski na piętrach	wezwanie góra - dół, kasety stal nierdzewna
• Sygnalizacja na piętrach	wyświetlacz pozycji i kierunku jazdy kabiny
• Kabina	nieprzelotowa
- Wymiary	1440 x 2350 x 2100 mm z 1 wejściem
- Wykonanie	ściany – stal nierdzewna Faktura typu „LEN” lustro na połowie tylnej ściany, poręcz na ścianie tylnej oraz na ścianach bocznych, światło awaryjne, kurtyna świetlna
- Sufit	podwieszany płaski ze stali nierdzewnej „satyna mat” dzielony - dwa prostokąty, otwierany od środka kabiny, oświetlenie jarzeniowe w suficie
- Podłoga	wykładzina antypoślizgowa
- Drzwi kabinowe	1 szt,
- Wykonanie drzwi	stal nierdzewna Faktura „LEN”

- | | |
|----------------------|------------------------------------|
| - Wymiary drzwi | 1100 x 2000 mm |
| - Próg | Alu standard |
| • Drzwi przystankowe | szt. 4 |
| - Typ | teleskopowe 2-panelowe |
| - Wykonanie | stal nierdzewna Faktura typu „LEN” |
| - Wymiary | 1100x 2000 mm |
| - Ościeżnice | stal nierdzewna |
| - Próg | Alu standard |

V. WARUNKI PROWADZENIA ROBÓT BUDOWLANYCH

1. Przekazanie terenu budowy

Zamawiający w terminie 3 dni od daty podpisania umowy przekaze Wykonawcy teren budowy

2. Zabezpieczenie terenu budowy

- Wykonawca dostarczy, zainstaluje i będzie utrzymywać wszelkie urządzenia zabezpieczające i środki niezbędne do ochrony robót i bezpieczeństwa użytkowników budynku
- Koszt zabezpieczenia terenu budowy nie podlega odrębnej zapłacie.
- Na Wykonawcy spoczywa odpowiedzialność za utrzymanie czystości i zabezpieczenia miejsca realizacji robót przed ingerencją obsługi i użytkowników czynnego obiektu w okresie realizacji zamówienia do odbioru końcowego.
- Należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby w trakcie prac nie doszło do uszkodzenia ani zanieczyszczenia innych elementów budynku i jego wyposażenia
- Wykonawca będzie odpowiedzialny za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat realizacji robót albo personel Wykonawcy

VI. OCHRONA ŚRODOWISKA

Wykonawca ma obowiązek znać i stosować w czasie prowadzenia robót wszelkie przepisy dotyczące ochrony środowiska naturalnego

VII. OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA

Wykonawca będzie przestrzegać przepisy ochrony przeciwpożarowej, będzie utrzymywać sprawny sprzęt przeciwpożarowy, wymagany odpowiednimi przepisami na terenie realizacji zadania.

Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich

VIII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I TRANSPORTU

- 8.1. Rodzaje sprzętu używanego do robót montażowych pozostawia się do uznania przez Wykonawcę przy jednoczesnym zachowaniu norm ochrony środowiska i przepisów dotyczących użytkowania. Prace montażowe należy wykonywać przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego oraz wskazanego przez producenta urządzenia oraz odpowiednie drabiny i rusztowania
- 8.2. Wykonawca zobowiązany jest do stosowania takich środków transportu, które pozwolą uniknąć uszkodzenia i odkształceń montowanych urządzeń i materiałów. Załadunek i rozładunek materiałów należy prowadzić zgodnie z przepisami BIOZ i przepisami o ruchu drogowym. Urządzenia powinny być zabezpieczone przed przemieszczeniem się i uszkodzeniem w czasie transportu. Na terenie szpitala urządzenia należy transportować wózkami obsługiwanymi ręcznie

IX. WYKONANIE ROBÓT

- 9.1. Montaż należy poprzedzić sprawdzeniem tolerancji szybu windowego
- 9.2. W szybie można umieszczać wyłącznie przewody związane z pracą dźwigu
- 9.3 Montaż urządzenia dźwigowego należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją producenta. Zespół napędowy dźwigu powinien być zamontowany w sposób uniemożliwiający przenoszenie się drgań na konstrukcje budynku.
- 9.4. Szczegółowe wymagania jakimi powinien odpowiadać szyb dźwigu określają przepisy o dozorze technicznym

X. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Przed przystąpieniem do prac należy przeprowadzić kontrolę przygotowania do prac. Kontrola ta powinna polegać na m.in. na sprawdzeniu wymaganych uprawnień ekipy wykonawczej i zabezpieczenie w środki BHP.

Kontrola powinna obejmować:

- Kontrolę gotowego szybu windowego
- Kontrolę między operacyjną obejmującą prawidłowość wykonania robót ulegających zakryciu
- Kontrolę końcową polegającą na sprawdzeniu braku uszkodzeń mechanicznych, rys, wgnieceń i trwałych zabrudzeń

XI. ODBIÓR ROBÓT

11.1. Ogólne zasady odbioru robót

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją powykonawczą i wymogami nadzoru technicznego, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.

11.2. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlega ułożenie przewodów kabli

11.3. Dokumenty do odbioru

Do odbioru końcowego Wykonawca jest zobowiązany przygotować:

- Dokumentację powykonawczą
- Protokoły z dokonanych pomiarów
- Protokoły odbioru robót zanikających

Końcowy odbiór realizacji zamówienia uzależniony jest od pozytywnego przeprowadzenia rejestracji dźwigu przez UDT oraz przywrócenia walorów estetycznych budynku.

Załącznik:

1. przekrój poziomy dźwigu elektrycznego Q-1600 kg