

Specjalistyczny Szpital im. E. Szczeklika w Tarnowie
ul. Szpitalna 14
33-100 Tarnów
fax: 014 6310337

AGFA Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 195 A, 02-222 Warszawa
tel. 022 311-19-20, fax: 022 311-19-67
Regon 010000334, NIP 527-010-09-65

Dotyczy: Przetargu nieograniczonego na zadanie „Dostawa filmów diagnostycznych i odczynników do rtg oraz jednorazowych wkładów do wstrzykiwacza kontrastu Medrad Vistron CT 610 dla Szpitala im. E. Szczeklika w Tarnowie”.

Warszawa, wtorek, 10 marca 2009

AGFA Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Aleje Jerozolimskie 195A, działając w oparciu o art.179 ust.1, art.180 ust.1, 2 i 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych / Dz. U. Nr 19, poz. 177 z późn. zm./ niniejszym składa

PROTEST

na czynność Zamawiającego polegającą na wyborze oferty nie spełniającej warunków SIWZ

UZASADNIENIE

Wnoszący protest w dniu 4 marca 2009 roku otrzymał zawiadomienie (forma: wiadomość faksowa), iż w przetargu nieograniczonym na dostawę filmów i odczynników rtg dokonano wyboru oferty firmy Skamex Company Ltd.

Ustalenia poczynione przez skarżącego pozwalają stwierdzić, iż Zamawiający podejmując przedmiotową decyzję naruszył przepisy ustawy z 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych / Dz. U. Nr 19, poz. 177 z późn. zm./, tj. art. 7 ust. 1 – poprzez nierówne traktowanie wykonawców (wybór oferty podlegającej odrzuceniu).

Za przyjętą przez skarżącego kwalifikacją przemawiają następujące okoliczności :

Po przeanalizowaniu treści zapisów i wykresów krzywych charakterystycznych z publikowanego przez Carestream arkusza danych technicznych błony MXG z całą odpowiedzialnością stwierdzamy, że:

1. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia umieścił wymóg zaoferowania błony o kontraście średnim większym od 2,80. Wybrany Wykonawca – firma Skamex Company Ltd. – zaoferował błonę MXB produkcji Carestream Health,

AGFA Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 195 A, 02-222 Warszawa
tel. 022 311-19-20, fax: 022 311-19-67
Regon: 010000334, NIP: 527-010-09-65
Koordynator Sprzedaży

not d

która w deklarowanym zakresie średnich warunków obróbki ma niższą wartość kontrastu średniego, równą około 2,72.

2. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia umieścił wymóg zaoferowania błony wymagające przechowywania w temperaturach między 10 a 20 °C. Wybrany Wykonawca – firma Skamex Company Ltd. – zaoferował błonę MXB produkcji Carestream Health, która wymaga przechowywania w temperaturze nie przekraczającej 20 °C.
3. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia umieścił wymóg zaoferowania błony opakowanej w światłoszczelną kopertę m.in. odporną na rozdarcie. Wybrany Wykonawca – firma Skamex Company Ltd. – zaoferował błonę MXB produkcji Carestream Health, opakowaną w kopertę bardzo łatwo prującą się po pierwszym otwarciu

Biorąc pod uwagę powyższe należy stwierdzić, iż Zamawiający podejmując decyzję o wyborze oferty firmy Skamex Company Ltd. naruszył przepisy wskazanej wyżej ustawy, tym samym naruszając interes prawny skarżącego – jego oferta była zgodna ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, i ustawą – czyli gdyby nie fakt nieuprawnionej oceny oferty wybranej, to oferta skarżącego zostałaby uznana za najkorzystniejszą.

W związku z tym domagamy się:

1) odrzucenia oferty Skamex Company Ltd. w ZAKRESIE nr 2 i ponowne dokonanie wyboru spośród ofert ważnych

Zawiadomienie o wyniku postępowania skarżący otrzymał w dniu 2 marca 2009r., zatem protest zostaje wniesiony z zachowaniem terminu ustawowego.

Załączniki:

- 1) KRS
- 2) Pełnomocnictwo
- 3) Publikowany fragment opisu i wykres charakterystyczny błony MXB z naniesionymi pomiarami
- 4) Koperta od błony MXB

 **AGFA Sp. z o.o.**
Al. Aerozolajskie 195 A, 02-222 Warszawa
tel. 022 311-19-20, fax: 022 311-19-67
Regon 070020334, NIP 527-010-29-63



TECHNICAL INFORMATION DATA SHEET

T15019

Copyright, Eastman Kodak Company, 2004

Issued 3-04

KODAK Medical X-ray Film / General Purpose / Blue / 3530 / MXB

1) Description

KODAK Medical X-ray Film / General Purpose / Blue / 3530 / MXB is a full-speed, blue-sensitive medical x-ray screen film that is intended for general radiography. This film is coated on blue, 7-mil ESTAR Base with a base density of approximately 0.18. KODAK Medical X-ray Film / General Purpose / Blue features T-GRAIN emulsion technology that reduces the amount of screen-light crossover, resulting in improved image sharpness. It is designed for standard cycle machine processing.

2) Safelight

Use a KODAK GBX-2 Safelight Filter with a frosted 15-watt bulb or a KODAK LED Safelight located at least 4 feet from the film.

3) Storage and Handling

Handling -

Hands must be clean, dry and free of lotions, etc. Film should be handled carefully by the edges to avoid physical strains such as pressure, creasing, or buckling.

Storage -

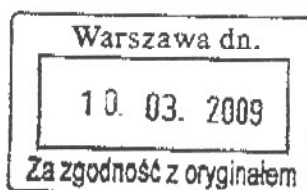
Store unexposed film at 50 to 70°F (10 to 20°C), at 30 to 50 percent RH, and properly shielded from x-rays, gamma rays, or other penetrating radiation. Keep exposed film in a cool, dry place that is properly shielded from penetrating radiation. Process as soon as possible after exposure. Processed film should be stored at 60 to 80°F (16 to 27°C), at 30 to 50 percent RH.

4) Sensitometric Parameters

Relative Speed:	Measured at a density of 1.00 above gross fog.
Contrast:	Measured as slope of the line between densities of 0.25 and 2.00 above gross fog.
Gross Fog:	Density of film base plus processing fog.
Net Fog:	Processing fog.

5) Process Variations

Changes to speed, contrast, and fog as a result of temperature variation from normal are included in GRAPHS Section. Variations from bromide and iodide ions in KODAK RP X-OMAT Developer cause sensitometric speed effects that are significantly different for T-MAT Films than for conventional films.



AGFA Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 195 A, 02-222 Warszawa
tel. 022 311-19-20, fax: 022 311-19-67
Regon 01000334, NIP 523-010-39-65

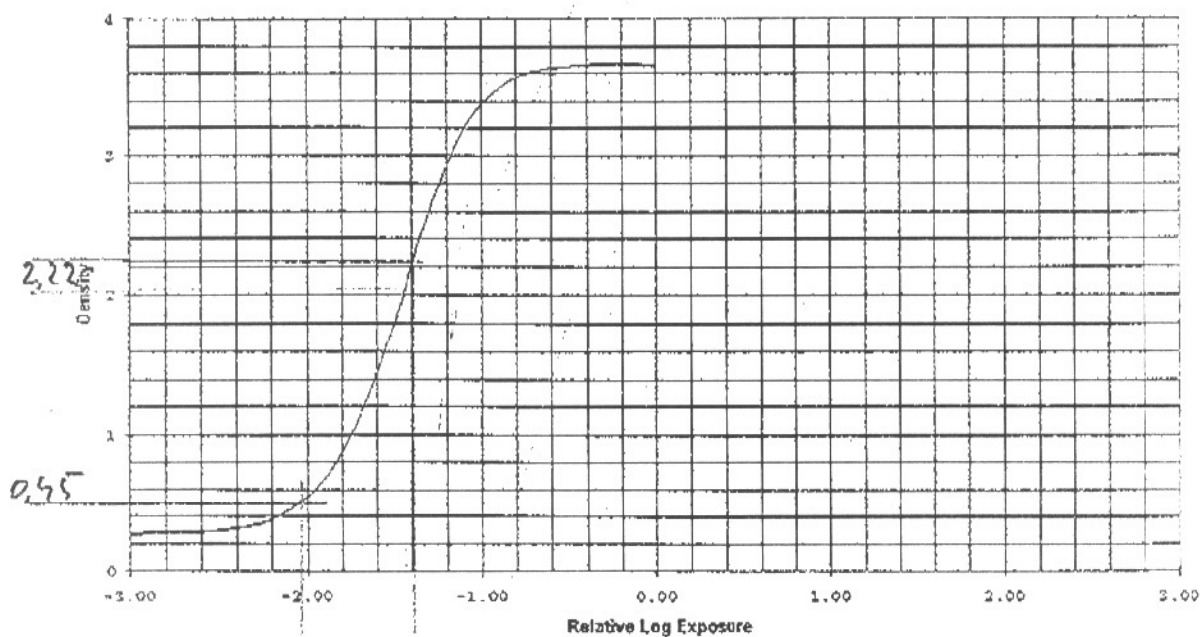
Norbert Wasilewski
Koordynator Sprzedaży

Data Sheet—5
T15019 Issued 3-04

Copyright, Eastman Kodak Company, 2004

T15019A 3-04
CHARACTERISTIC, For Publication

KODAK Medical X-ray Film / General Purpose / Blue / 3530 / M02
1/50 sec, Simulated Blue Screen, KODAK X-OMAT 5000 RA Processor,
Fresh KODAK RP X-OMAT Chemicals,
Diffuse Visual



Notice: While the data presented are typical of production coatings, they do not represent standards which must be met by Eastman Kodak Company. Varying storage, exposure, and processing conditions will affect results. The company reserves the right to change and improve the product characteristics at any time.

Warszawa dn.
10. 03. 2009
Za zgodność z oryginałem

AGFA Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 195 A, 02-222 Warszawa
tel. 022 311-19-20, fax: 022 311-19-67
Regon 010000334, NIP 527-010-39-65

Norbert Wasilewski
Koordynator Sprzedaży